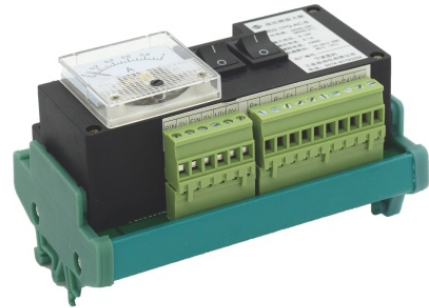




特点

- 模拟量控制双比例放大板。
- 采用脉宽调制型电路，发热小，功耗低。
- 采用进口器件，使用寿命长，可靠性高。
- 双路输入，线性度好。
- 输出管采用最新智能高端功率开关芯片。
- 具有过载、短路、过压等保护功能。
- 工作电源电压24VAC和38VAC。
- 上升和下降斜率可调节。
- 卡板式安装, 安装方便。
- 用于PQ比例压力流量阀控制。
- 带电源指示灯。

产品照片



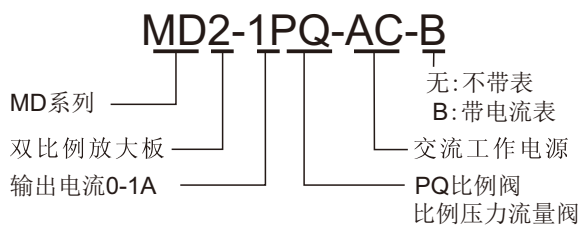
应用

MD系列液压放大板的用途是向各类液压比例阀提供所需要的直流电流。比例放大板能按输入电压的大小成比例地控制输出电流，以达到改变液压系统的压力和流量。用于比例压力流量阀(PQ阀)。它广泛应用于轻工机械、塑料注塑机、橡胶硫化机、压铸机、冶金机械等液压系统中。

技术参数

型号	MD2-1PQ-AC-B	
尺寸	[mm]	134×80
工作频率	[Hz]	200Hz
工作电压	[U]	24VAC (压力阀)/38VAC (流量阀)
输出电流	[A]	0-1A
输入电压	[V]	0-10VDC
上升速度	[S]	0.1-1.5S
下降速度	[S]	0.1-1.5S
功耗	[W]	24W (压力阀) /40W (流量阀)
负载阻抗	[Ω]	10-20Ω (压力阀) /40Ω (流量阀)
过压保护		
短路保护		YES
工作温度	[℃]	-20℃~+70℃
连接截面	[mm ²]	MAX.1.5mm ²
辅助电源输出		10VDC
指示灯	[LED]	二极管点亮显示电源工作正常。

型号说明



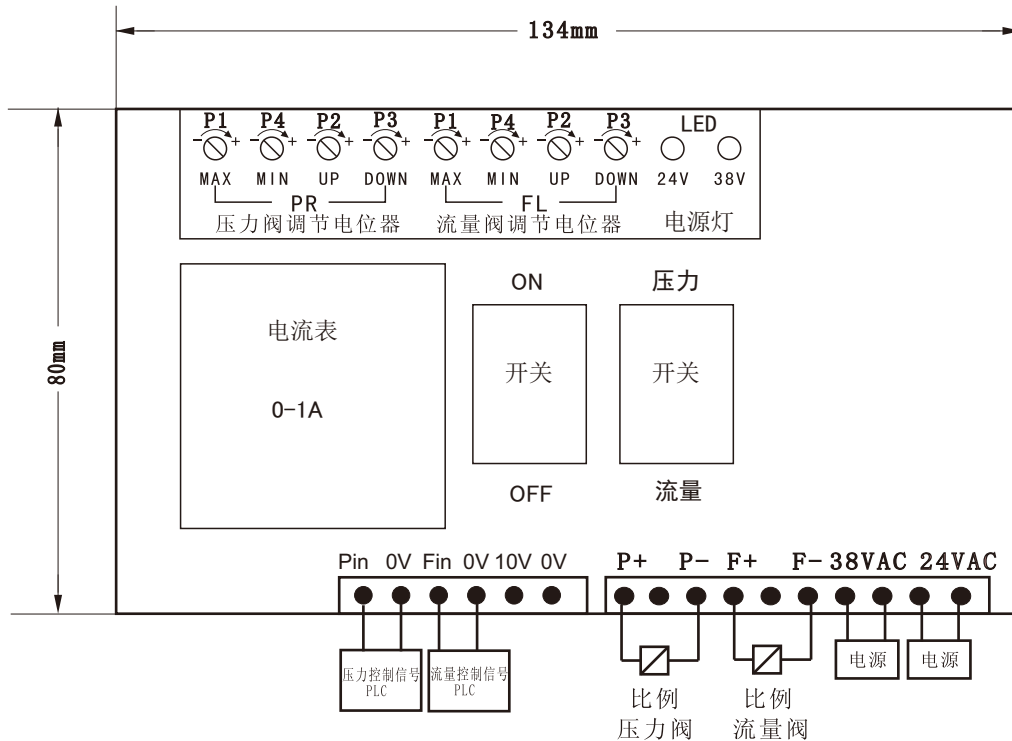
电位器调整方法

P1(MAX)	增益调整(最大电流)	输入最大电压控制信号，顺时针调节此电位器，使输出为所需最大电流。如逆时针调节，则输出电流减小。最大电流需要客户根据机器的实际要求现场调整，该电位器在放大板出厂前一般调整到输出电流为800mA。
P4(MIN)	输出电流初值调节	输入控制电压信号为零，调节此电位器，使输出为所需初值电流。顺时针调节电流增加，逆时针调节电流减小。一般情况下放大板出厂前初始电流调整为0mA，客户无需调整该电位器，只有当客户的比例阀需要有初始电流时才调节。
P3(UP)	输出电流上升斜率调节	调节此电位器，可改变上升速度。顺时针速度变快，逆时针速度变慢。
P2(DOWN)	输出电流下降斜率调节	调节此电位器，可改变下降速度。顺时针速度变快，逆时针速度变慢。
PR	比例压力阀参数调节电位器，调节方法见电位器调节。	
FL	比例流量阀参数调节电位器，调节方法见电位器调节。	

Subject to modifications without notice



安装尺寸及接线端子



接线说明

Pin	控制信号(0-10V电压信号)的输入端子(对0V), 对应控制输出是比例压力阀(P+、P-)。
Fin	控制信号(0-10V电压信号)的输入端子(对0V), 对应控制输出是比例流量阀(F+、F-)。
0V	控制信号及10VDC的参考零点(“地”)
10V	+10VDC辅助电源。放大板内部产生, 当用电位器做控制信号时, 可用做电源。
P+,P-	放大板输出端子, 接比例压力电磁阀。
F+,F-	放大板输出端子, 接比例流量电磁阀。
24VAC	电源输入端子, 接交流24VAC。
38VAC	电源输入端子, 接交流38VAC。

带电流表的比例放大板有一个电流表, 用于设备调试过程中放大板输出电流的调节。
 开关K1是电流表用于不用选择开关, ON表示电流表使用, OFF表示不用。设备正常工作时, 开关拨在OFF状态。
 开关K2是调节压力或流量的选择开关。当调节比例压力阀输出电流参数时, 开关选择在压力端。当调节比例流量阀输出电流参数时, 开关选择在流量端。
 在输出电路中, 需分别在比例压力阀和比例流量阀电路上各接一只电流表(直流电表0-1A范围)。这样方便输出电流的参数调整, 也方便机械设备使用过程中液压系统的故障排查。

Subject to modifications without notice