



特点

- 0-10V模拟量控制单比例放大器。
- 采用脉宽调制型电路，发热小，功耗低。
- 采用进口器件，使用寿命长，可靠性高。
- 单路输入，线性度好。
- 输出管采用最新智能高端功率开关芯片。
- 具有过载、短路、过压等保护功能。
- 工作电源直流24VDC。
- 电流输出形式，最大输出电流1.0A。
- 上升和下降斜率可调节。
- 卡板式安装, 安装方便。
- 可用于比例流量阀的线圈控制。
- 带电源指示灯。

产品照片



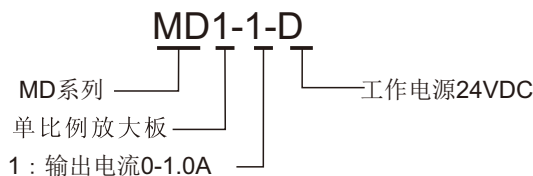
应用

MD系列液压放大板的用途是向各类液压比例阀提供所需要的直流电流。比例放大板能按输入电压的大小成比例地控制输出电流，以达到改变液压系统的压力。用于比例溢流阀、单路比例换向阀、比例减压阀、比例流量阀等。它广泛应用于轻工机械、塑料注塑机、橡胶硫化机、压铸机、冶金机械等液压系统中。

技术参数

型号		MD1-1-D
尺寸	[mm]	83×80
工作频率	[Hz]	200Hz
工作电压	[U]	24VDC±10%
输出电流	[A]	0—1A
输入电压	[V]	0-10VDC
上升速度	[S]	0.1-1.5S
下降速度	[S]	0.1-1.5S
功耗	[W]	36W
负载阻抗	[Ω]	10-20Ω
过压保护		有
短路保护		有
工作温度	[℃]	-20℃~+70℃
连接截面	[mm ²]	MAX.1.5mm ²
辅助电源输出		10VDC
指示灯	[LED]	二极管点亮显示电源工作正常。

型号说明



电位器调整方法

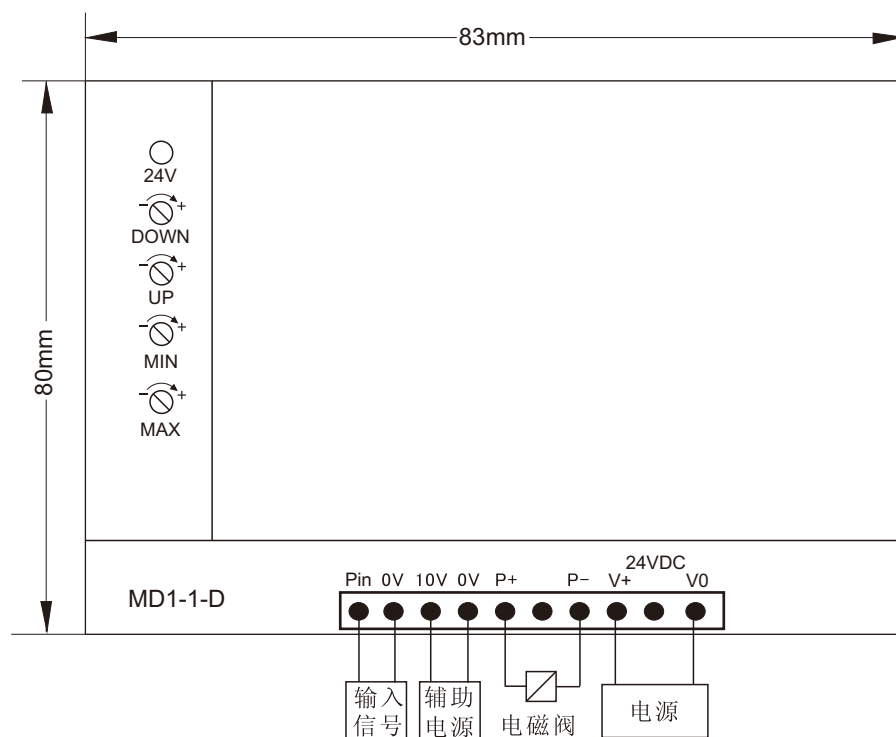
P1(MAX)	增益调整(最大电流)	输入最大电压控制信号，顺时针调节此电位器，使输出为所需最大电流。如逆时针调节，则输出电流减小。最大电流需要客户根据机器的实际要求现场调整，该电位器在放大板出厂前一般调整到输出电流为800mA。
P4(MIN)	输出电流初值调节	输入控制电压信号为零，调节此电位器，使输出为所需初值电流。顺时针调节电流增加，逆时针调节电流减小。一般情况下放大板出厂前初始电流调整为0mA，客户无需调整该电位器，只有当客户的比例阀需要有初始电流时才调节。
P3(UP)	输出电流上升斜率调节	调节此电位器，可改变上升速度。顺时针速度变快，逆时针速度变慢。
P2(DOWN)	输出电流下降斜率调节	调节此电位器，可改变下降速度。顺时针速度变快，逆时针速度变慢。

Subject to modifications without notice



安装尺寸及接线端子

Sensor
NBYINGKE®



接线说明

24VDC	单比例放大板工作电源，接24VDC。	POWER
P+、P-	比例放大板输出端子，接比例电磁铁线圈。	OUTPUT
+10V	比例放大板内部产生的输出10VDC (相对应GND),可用于控制信号电源。	
0V	比例放大板内部工作“地”，与控制信号同电位。	GROUND
PIN、0	0-10VDC模拟量控制信号输入端子。	INPUT

在输出去比例电磁阀线路上需串接一只电流表（直流电0-1A范围），
方便于输出参数调整和故障排查。

Subject to modifications without notice